

## Set za sanaciju stakloplastičnih plovila



## Brzi put do uspješne sanacije stakloplastike

### Set sadrži:

250 gr. 105 smole, 50 gr. 205 otvrdnjivača, 1m 450 g/m<sup>2</sup> 125mm široke trake, 1m 175g/m<sup>2</sup> 75mm široke staklene trake; 1m 100mm Peel Ply trake; 1 posudu sa 402 mljevenog staklenog punila; 1 posudu 409 Microsfera mješavine; 2 para rukavica; 1 višekratni štapić za miješanje; 3 podloge za miješanje; 2 kista; 2 injekcije; instrukcije i CD

### Materijali

WEST SYSTEM 105 smola /205 otvrdnjivač – miješanje 5:1. Koristi se za premazivanje, premazivanje staklenog platna i miješanje sa punilima.

402 mljevena mješavina vlakna – pomiješana sa 105/205 koristi se za popravak rupa i pukotina.

409 Microsphere mješavina – pomiješana sa 105/205 koristi se za zaglađivanje ogrebotina te popunjavanje prije bojenja ili gelcoata.

450 g/m<sup>2</sup> biaxial traka - koristi se za konstrukcijski popravak rupa i pukotina.

175g/m<sup>2</sup> staklena traka – koristi se za popravak tankih laminata ili polu struktura oštećenja.

Peel ply nudi površine oslobođene od brušenja ako se primjenjuje na mokrom epoksidu, a moguće ga je skidati dugo nakon otvrdnjavanja.

## 4 koraka do uspješnog popravka

### Procjena • Priprema • Popravak • Dobar rad

#### Procjena

Odredite opseg štete. Ako niste sigurni konzultirajte stručnjaka. Odredite materijale koje ćete koristiti.

#### Priprema

Sve površine moraju biti suhe i odmašćene. Koristite fen za sušenje bilo koje površine. Za odmašćivanje koristite čisti aceton ili WEST SYSTEM 850.

Koristite brusni papir br. 80 za učinkovito ljepljenje epoksidom. Mala kutna brusilica će mljeti stakloplastiku. Stakloplastika zahtijeva iskošeni rub postojeće strukture minimalno 12:1, na nekim tankim laminatima ovaj odnos mora biti 25:1. Obratite se svom lokalnom distributeru za daljnje savijete.

#### Popravak

Kod popravka stakloplastike koristi se dvostupanjsko ljepljenje tj. premazivanje površine mješavinom smola /otvrdivač prije popravka.

Koristite 409 za popravke manjih habanja ili ogrebotina.

Koristite 406 za popravke delaminacije paluba i pregrade.

Koristite 402 ili pletene ili biaxial staklene trake za rupe ili pukotine.

Peel ply tkaninom ćete izbjeći naknadno brušenje površine prije nanošenja boje ili poliesterskog gelcoata – tražite savjet proizvođača premaza za ispravnu pripremu površine.

Ostavite popravljeni dio da otvrdne minimalno 48 sati ili ga ubrzajte dodatnim zagrijavanjem.

#### Dobar rad

Koristite 409 da popunite nepravilnosti.

Koristite boje ili kvalitetni poliesterski gelcoat sa zaštitom od UV svjetla.

Tražite savjet od proizvođača premaza za ispravnu pripremu površine.

#### Zdravlje i sigurnost

Kod brušenja stakloplastike koristite masku radi prašine, kao i radna odijela. Izbjegavajte dodir epoksida sa kožom. Ne brusite neotvrdnuti epoksid. Pogledajte sigurnosno tehničke liste za potpune informacije.

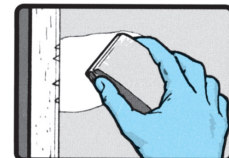
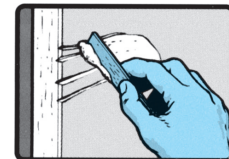
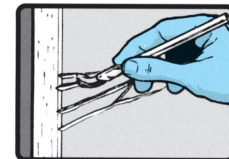
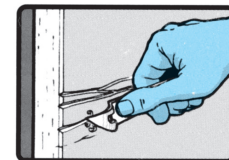
## Opći popravci stakloplastike uz korištenje WEST SYSTEM proizvoda

Najvažnije je da se omjer 5:1 strogo poštuje, te da smola i utvrđivač budu dobro promiješani prije dodavanja punila ili impregniranja staklene tkanine.

Za dodatne informacije vezane uz popravak čamaca od stakloplastike besplatno preuzmite brošuru Fiberglass Repair manual sa [www.westsystem.co.uk](http://www.westsystem.co.uk) ili pogledajte DVD "Kako učiniti".

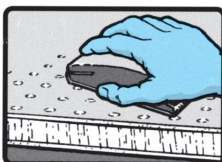
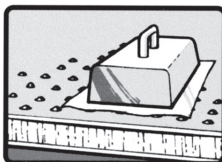
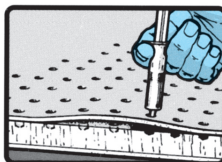
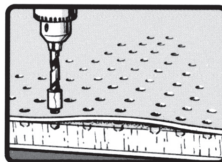
## Sanacija manjih pukotina i ogrebotina (105, 205, 409)

1. Pratite gore navedenu pripremu površine.
2. Dodajte 409 Microsphere mješavinu u zamješani epoksi da smjesa ne curi. Lopaticom smjesu nanesite u predhodno navlažene šupljine.
3. Ostavite 24 sata da otvrdne.
4. Pobrusite prije bojanja. Koristite brusni papir br. 80 za smanjivanje nakupina. Brušenje nastavite smanjivanjem razreda brusnih papira do minimum 120.
5. Nanesite gelcoat ili dvokomponentnu poliuretansku boju koji pružaju UV zaštitu potrebnu za epoksid. Sljedite preporuke proizvođača boje ili gelcoata. (koristite gelcoat vrhunske kvalitete)



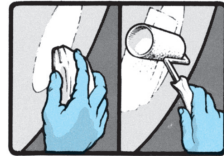
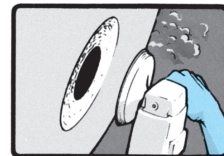
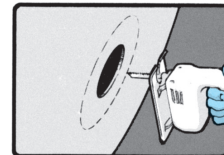
## Sanacije izvođene na palubi, trupu i pregradnim delaminacijama (105, 205, 409, Biaxial staklena traka, Peel Ply Tape)

1. Pratite gore navedenu pripremu površine.
2. Definirajte delaminirano područje. Vršeći pritisak na površinu mekan je na dodir, prije kontakta sa jezgrom i ukazuje na jaz između površinskog laminata i jezgre.
3. Prije samog ljepljenja mora biti izvršeno temeljito sušenje jezgre. Izbušite rupe 6mm, 25mm pored i oko 75 mm izvan površine delaminacije. Izbušite kroz površinski laminat i oko 1/3 u jezgri.
4. Dodajte 409 Microsphere mješavinu u epoksid i unesite ga u špricu. Vrh šprice možete odrezati ako je potrebno.
5. Ubrizgavajte ugušćenu mješavinu u sve rupe koje ste izbušili u delaminiranom području. Ubrizgajte epoksi u sva područja između laminata i jezgre.
6. Dodajte težinu na površinu kako bi epoksi bio u svim dijelovima do otvrdnjavanja. Stavljanjem najlona između utega i površine spriječit ćete njegovo sljepljivanje.
7. Ako je površina oštećena morat ćete zamijeniti oštećeni laminat nakon ljepljenja jezgre, a za to koristite 450 g/m<sup>2</sup> biaxial traku.



## Popravljanje rupa (105, 205, 402, Biaxial staklena traka, traka, Peel Ply)

1. Pratite gore navedenu pripremu površine.
2. Ako rupa nije od velikog strukturnog značaja (tj. manja je od 25 mm promjera) koristite 402 mljevenu mješavinu vlakna pomiješanu sa smolom / utvrđivačem. Idite na točku 8.
3. Ako rupa ima konstrukcijski značaj (veća od 25 mm promjera) sljedite dole navedene smjernice i koristite 450 g/m<sup>2</sup> tkaninu.
4. Zakosite rubove rupe kako bi dobili što bolju površinu za ljepljenje. Kosina sa širinom 12 do 25 puta debljine stakloplastike pruža dovoljnu površinu za novi popravak.
5. Ako je potrebno, sa unutrašnje strane postavite šperploču prekrivenu sa najlonom.
6. Izrežite tkanine u krug različitih veličina do debljine potrebne za postojeći laminat.
7. Možda će biti potrebno nekoliko aplikacija za popunjavanje rupe. Dopustite da svaki sloj počne otvrdnjavanje prije nanošenja sljedećeg.
8. Zadnji sloj radi sa peel ply tkaninom dodajući više epoksida kako bi primio peel ply.
9. Maknite peel ply tkaninu nakon otvrdnjavanja. Ugustite epoksi mješavinu sa 409 Microsphere i nanosite preko popravljenog djela.
10. Kada je kit otvrdnuo, obrusite ga i nanosite gelcoat ili boju koja će dati dovoljno UV zaštite.



## Popravak i zamjena opreme sa (105, 205, 402 ili 406 [kupiti zasebno])

1. Pratite gore navedenu pripremu površine.
2. Stavite opremu na poziciju. Olovkom zabilježite mjesto opreme. Maknite opremu i samoljepljivom trakom označite mjesto vanjskog ruba.
3. Pripremite površinu kako je gore opisano.
4. Premažite obje površine koje se ljepe smjesom epoksida. Rupe također premažite epoksi smjesom kistom ili utiskivanjem epoksida sa špricom.
5. Za najbolje rezultate kupite 406 Colloidal silicu ili koristite 402 mljevena vlakna. Dodajte 402 ili 406 u mješavinu epoksija do gustoće majoneze. Nanesite dovoljno na površine spajanja popunjavajući rupe, a ako je potrebno za popunjavanje rupa koristite špricu.
6. Postavite opremu i zategnite da nešto epoksidne smjese iscuri van. Nemojte previše stezati. Nanesite vosak ili ulje za vijke kako bi osigurali da epoksi ne veže na njih.
7. Očistite višak epoksida štapićem za miješanje. Uklonite zaštitnu traku. Ostavite da se suši 24 sata na 21° C prije opterećenja.

