

Набора для ремонта стеклопластиковых лодок



быстрый и простой способ ремонта стеклопластика

Набор содержит:

250 г смолы 105; 50 г отвердителя 205; стеклотента 450 г/м² - 1 м, ширина 125 мм; стеклотента прямого плетения 175 г/м² - 1 м, ширина 75 мм; 1 м ленты Peel Ply шириной 100 мм; наполнитель 402 Glass Fibre Filler - измельченная стеклоткань - 1 упаковка; наполнитель 409 Микросферы 1 упаковка; 2 пары перчаток; 1 многоразовые палочки для смешивания; 3 ёмкости для смешивания; 2 кисточки; 2 шприца; Инструкция и CD.

Материалы

WEST SYSTEM 105 смола/205 отвердитель – смешанные в пропорции 5:1 (мерный стаканчики в комплекте) используются для покрытия – пропитки стеклоткани, смешивания с наполнителями.

402 Milled Fibre Blend - в сочетании со смолой 105/205 – для ремонта отверстий, трещин, сколов и т.д.

409 Microsphere Blend - в сочетании со смолой 105/205 – для выравнивания поверхности, заполнения царапин. Наносится после ремонта перед последующей покраской.

450 г/м² биаксиальная лента – для ремонта отверстий и трещин в конструкции.

175 г/м² стеклотента - для ремонта тонких ламинатов или повреждений в, не слишком ответственных, местах.

Peel ply, будучи нанесённым на свежую эпоксидную смолу, обеспечивает поверхность, не требующую шлифовки и удаляется после отверждения смолы.

4 шага для успешного ремонта

Оценка • Подготовка • Ремонт •

Завершающие работы

Оценка

Определите размеры повреждения. Проконсультируйтесь со специалистом в случае неуверенности. Определите, какие материалы необходимо использовать.

Подготовка

Все поверхности должны быть сухими и чистыми. Используйте промышленный фен, чтобы высушить поверхность, требующую ремонта, и материалы сердцевины. Очистьте и обезжирьте поверхность ацетоном или WEST SYSTEM 850 Solvent.

Для шлифовки используйте наждачную бумагу № 80. Стеклопластик может быть подготовлен к склейке с помощью небольшой угловой шлифовальной машины или напильника. При ремонте стеклопластика нужно скашивать кромки с соотношением к толщине минимум 12:1 (отступите от места ремонта расстояние минимум в 12 раз превышающее толщину ламината), при работе с тонким ламинатом это отношение может достигать 25:1. За дополнительной информацией свяжитесь с Вашим дистрибьютором.

Ремонт

Ремонт стеклопластика требует двухэтапного склеивания, т.е. нанесения предварительного слоя эпоксидной смолы перед выполнением ремонта.

Для ремонта незначительных царапин сколов используйте наполнитель 409.

Для ремонта расслоившихся панелей, переборок используйте наполнитель 406.

Для ремонта отверстий и сколов используйте наполнитель 402 или биаксиальную стеклоткань.

Peel ply освободит Вас от необходимости в шлифовке перед нанесением краски или гелькоута. Следуйте рекомендациям производителя в отношении подготовки поверхности. Перед тем как приступить к следующему шагу выждите минимум 48 часов или ускорьте процесс застывания применением тепла.

Завершающие работы

Используйте наполнитель 409 для заполнения неровностей. Для защиты отремонтированного участка от ультрафиолетового излучения используйте краску или высококачественный гелькоут. При нанесении финишных покрытий следуйте рекомендациям производителей относительно методов подготовки поверхности.

Здоровье и безопасность

Используйте респиратор и одежду, защищающую от пыли при шлифовке стеклопластика. Избегайте контакта эпоксидной смолы с открытыми участками кожи. Не шлифуйте не полностью отвердевшую смолу. За подробной информацией обратитесь к представителю WEST SYSTEM в Вашей стране.

Часто выполняемые ремонтные работы на GRP с использованием продукции WEST SYSTEM

Крайне важно всегда соблюдать правильную пропорцию компонентов – 5:1. Перед добавлением наполнителя, компоненты должны быть тщательно перемешаны.

Для получения дополнительной информации о ремонте стеклопластиковых лодок, обратитесь к бесплатной литературе «002-550 Мануал по ремонту стеклопластика» (“002-550 Fibreglass Repair Manual”), доступного на сайте www.westsystem.co.uk, являющегося частью обучающего диска «How to» DVD

Ремонт незначительных царапин (105, 205, 409)

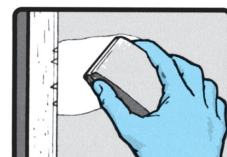
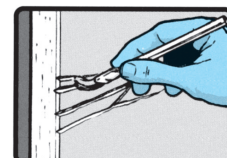
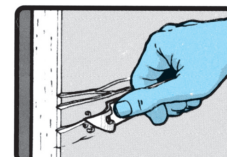
1. Следуйте рекомендациям по подготовке поверхности, описанным выше.

2. Добавьте наполнитель 409 Microsphere Blend в смешанную эпоксидную смолу. В результате Вы получите густой безусадочный состав. Заполняйте им предварительно грунтованные полости с помощью шпателя.

3. Дайте смоле застыть на протяжении 24 часов.

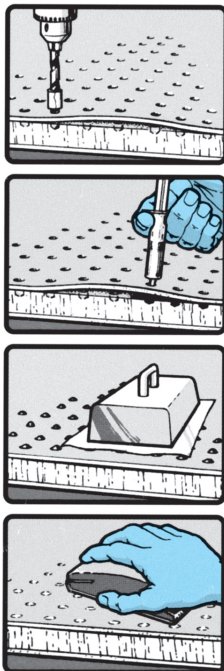
4. Отшлифуйте до состояния идеально ровной поверхности перед покраской. Используйте наждачную бумагу №80 для выравнивания неровностей. Финишную шлифовку лучше производить более тонкой наждачной бумагой зернистостью не меньше 120.

5. Нанесите гелькоут или двухкомпонентную полиуретановую краску непосредственно на полученную поверхность. Оба материала обеспечат защиту от ультрафиолета. Следуйте рекомендациям производителя относительно подготовки поверхности и нанесения.



Ремонт расслоившихся палубных панелей, переборок, корпуса (105, 205, 409, биаксиальная, стеклолента, Peel Ply Tape)

- Следуйте рекомендациям по подготовке поверхности, описанным выше.
- Определите расслоившийся участок. Обычно для этого достаточно прижать панель. Если при этом ощущается небольшая подвижность верхнего слоя до контакта с сердцевинной – это значит, что ламинат расслоился.
- Перед переклейкой нужно полностью высушить материал сердцевинной. Просверлите отверстия диаметром 6 мм на расстоянии 25 мм друг от друга с запасом 75 мм в каждую сторону от повреждённого участка. Полностью просверливайте обшивку, проникая в сердцевину на 1/3.
- Добавьте наполнитель 409 в смесь смолы с отвердителем в консистенции, которая позволит работать шприцем. Подрежьте кончик шприца как нужно.
- Вводите смесь в просверленные отверстия. Старайтесь ввести смолу во все участки между обшивкой и сердцевинной.
- Используйте груз, чтобы соединить обшивку с сердцевинной, пока смола не застынет. Чтобы предотвратить приклеивание утяжелителей к поверхности, используйте пластиковую плёнку.
- Если обшивка повреждена, вам нужно будет заменить повреждённый ламинат после того, как вы подклеите сердцевину. Для этого используйте биаксиальную ленту 450 г/м².



Ремонт отверстий и пробоин (105, 205, 402, биаксиальная, стеклолента, Peel Ply Tape)

- Следуйте рекомендациям по подготовке поверхности, описанным выше.
- Если отверстие не угрожает целостности конструкции (менее 25 мм диаметром), подложите шаблон под него и используйте смесь смолы с наполнителем 402 для воссоздания ламината. Переходите сразу к п. 8.
- Если отверстие больше 25 мм диаметром и угрожает целостности конструкции, следуйте дальнейшим указаниям, используя биаксиальную стеклоленту плотностью 450 г/м².
- Сделайте снос кромок отверстия для того, чтобы оголить ламинат и получить достаточную площадь поверхности для хорошего клеевого соединения. Делайте снос длиной в 12-25 раз превышающий толщину стеклопластика. Это значительно усилит участок.
- Если необходимо, обеспечьте подложку для ремонта, поместив кусок фанеры, обтянутый пластиковой плёнкой с внутренней стороны отверстия.
- Вырезайте заплатки из стеклоткани ступенчато от большей к меньшей, пока не достигните необходимой толщины ламината.
- Для заполнения отверстия может потребоваться несколько этапов. Дайте каждому слою приклеиться перед тем, как накладывать следующий слой.
- Покройте место ремонта тканью Peel Ply, добавив ещё некоторое количество смолы, чтобы пропитать Peel Ply, если нужно, и дайте застыть.
- Когда смола застынет, удалите Peel Ply. Приготовьте смесь смолы с наполнителем 409 и распределите получившуюся шпатлёвку по поверхности.
- Когда шпатлёвка застынет, шлифуйте и наносите краску или гелькоут, чтобы защитить отремонтированный участок от ультрафиолета.



Переустановка и замена оборудования (105, 205, 402 or 406 [приобретается отдельно])

- Следуйте рекомендациям по подготовке поверхности, описанным выше.
- Разместите оборудование на месте. Карандашом очертите периметр карандашом. Защитите периметр с помощью малярной ленты.
- Подготовьте поверхность, как описано выше.
- Покройте обе зашкуренные поверхности эпоксидной смолой. Смочите смолой также внутренние поверхности отверстия болта с помощью кисточки или шприца.
- Для наилучшего результата приобретите наполнитель 406 Colloidal Silica или используйте наполнитель 402 Milled Fibre Blend. Добавьте 402 или 406 в смешанную эпоксидную смолу до консистенции «майонез». Нанесите достаточное количество смеси на поверхность, внутрь отверстия болта и на шляпку болта. Если необходимо, используйте шприц, чтобы заполнить отверстия.
- Разместите оборудование и зажимайте болты, пока некоторое количество эпоксидной смолы не выйдет из соединения. Не пережимайте. Нанесите воск или масло на болты, чтобы не допустить приклеивания их резьбы.
- Удалите лишний материал, пока он не застыл. Удалите малярную ленту. Дайте застыть на протяжении 24 часов при 21°C перед тем, как применять нагрузку.

